

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El geotextil no tejido de poliéster, esta formado por el proceso de aguja punzonado y encuadernado térmicamente, ofrece un rendimiento óptimo por unidad de peso.

El geotextil proporciona eficacia y economía en la solución de funciones de separación, filtración, drenaje, protección y refuerzo para proyectos de ingeniería.

APLICACIONES



Filtración

Cuando el agua pasa de una capa de grano fino a una de grano grueso, los geotextiles no tejidos pueden retener bien las partículas finas. Como cuando el agua fluye desde un suelo arenoso hacia un drenaje de grava envuelto en geotextil.



Separación

Para separar dos capas de suelo con diferentes propiedades físicas, como la separación de la grava de la carretera de la subbase más blanda.



Drenaje

Para drenar líquido, lo que conduce al drenaje.



Reforzamiento

Para mejorar la capacidad de carga de una estructura de suelo específica, como el refuerzo de un muro de contención.

Datos técnicos

☒ CUMPLE CON LAS EXIGENCIAS DEL MANUAL DE CARRETERAS

Índice Propiedades	Método de prueba	Unidad	Valores
Color	-	-	Blanco
Resistencia a la tracción de agarre, MD/TD	ASTM D4632	N	730
Resistencia al desgarro trapezoidal, TD/MD	ASTM D4533	N	330
Resistencia a la punción CBR	ASTM D6241	N	2300
Tamaño de apertura aparente Ø90	ASTM D4751	milímetro	0,22
Resistencia UV	ASTM D04355	%@ 500h	70
Peso	ASTM D5261	g/m ²	220 gr/m ²
Ancho de rollo	-	metro	4
Longitud del rollo	-	metro	100
Costurado	ASTM D4632	N	630
Permitividad	ASTM D4491	S ⁻¹	0,1